

«Утверждаю»
 Главный механик
 ООО «Омсктехуглерод»
 А.М. Дмитриев
 2019 год

Дефектная ведомость
 на монтаж металлоконструкций, технологических трубопроводов реактора №312

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол -во	Материалы
1	Изготовление площадки по месту монтажа на отметке 11.00м.	тн	1.16 6	Лист ПВЛ-506 – 0.465тн. Лист 30х3 Ст3 – 0.006тн. Лист 150х3 Ст3 – 0.03тн. Уголок 63х63х5 Ст3 – 0.1тн. Уголок 50х50х5 Ст3 – 0.1тн. Швеллер №16 - 0.522тн.
2	Изготовление площадки подогревателей по месту монтажа на отметке 11.00м.	тн	1.04 9	Лист ПВЛ-506 – 0.07тн. Круг ф20мм ст 3 – 0.027тн. Косынка ст3 – 5шт. 0.035тн. Лист 30х3 Ст3 – 0.026тн. Лист 150х3 Ст3 – 0.03тн. Уголок 50х50х5 Ст3 – 0.06тн. Швеллер №10 - 0.18тн. Швеллер №16 - 0.67тн.
3	Монтаж локов лазерных вырезкой отверстий в корпусе реактора	шт	5	Лок лазерный – 5шт. общим весом - 0.322 тн.

4	Демонтаж трубопровода ф630х6мм ст20 вес – 1.63тн. для повт. исп.	М	18.6 5	
5	Монтаж трубопровода ф630х6мм ст20.	М	21	Труба ф630х6мм. – 17.65м – весом 1.63тн. (повторное использование). Переход ф630х530 0.350м вес 0.031тн. Труба ф630х6мм. – 2м вес 0.184тн.
6	Изготовление трубопровода ф630х4мм ст 10Х23Н18.	М/тн	26.2 4/1. 85	Отвод 90 ф630х6мм. весом 0.09тн. Труба ф630х4мм ст 20Х23Н18. 1.5м. весом 0.0925тн. – 12 шт. Труба ф630х4мм ст 20Х23Н18. 1м. весом 0.0617тн. – 1 шт. Компенсатор КЛЮ 600-1-2-М4 длина 0.585м. – 2шт. общий вес 0.2156тн. Компенсатор КЛЮ 600-1-3-М4 вес 0.1373тн. длина 0.725м. – 1шт. Отвод 55 ф630х4мм. вес – 0.056тн. 1шт. длина – 0.9м. Отвод 90 ф630х4мм. 3шт общий вес – 0.27тн. общая длина – 4.45м.
7	Монтаж трубопровода ф630х4мм ст 20Х23Н18.	М	26.2 4	

8	Монтаж отвода ф1020х6мм. ст 12Х18Н10Т	90	шт	1	Отвод 90 ф1020х6мм. 12Х18Н10Т – вес 0.246тн.
9	Изготовление двустороннего ввода ВНД ст 20Х23Н18	тн	0.64	5	Труба ф480х4мм. ст 20Х23Н18 длина 1.13м. вес – 0.0661тн. – 2шт. Труба ф480х4мм. ст 20Х23Н18 длина 0.61м. вес – 0.0357тн. – 2шт. Стенка (лист) ст 20Х23Н18 4мм. 4шт общий вес – 0.024тн. Полка (лист) 272х220х5 ст 20Х23Н18. Общий вес – 0.0096тн. Пластина направляющая (лист) - ст 20Х23Н18 5мм. – 2шт общий вес – 0.01тн. Тройник переходной 1 шт. ст 20Х23Н18 вес – 0.03тн. Переход ф480-800х230 ст 20Х23Н18 -2шт. общий вес – 0.039 Отвод 90 ф480х4мм. ст 20Х23Н18 4шт. общий вес – 0.260тн.
10	Монтаж двустороннего ввода ВНД ст 20Х23Н18	шт	1	1	Двусторонний ввод ВНД ст 20Х23Н18 вес – 0.645тн.
11	Монтаж м/к торцевой крышки	шт	1	1	Торцевая крышка -1шт. ст 20 вес 0.097тн.
12	Монтаж трубы ф920х10мм. ст12Х18Н10Т на отметке 10.00м.	м	1.06	5	Труба ф920х10мм. вес-0.242тн.

13	Монтаж трубы ф1020хх6мм. ст 12Х18Н10Т	м	3.83	Труба ф1020хх6мм. ст 12Х18Н10Т. Вес 0.582тн.
14	Изготовление узла ввода сырья. Вес 1 узла – 11.15кг.	шт	10	Труба ф42х4мм ст12Х18Н10Т 0.125м вес 0.4кг – 10шт Труба ф45х4мм ст12Х18Н10Т 0.425м вес 1.7кг – 10шт Переход К-76х5-45х4 ст12Х18Н10Т вес 0.6кг. – 10шт. Труба ф76х4 ст12Х18Н10Т 50мм. вес - 0.4кг. - 10шт. Скоба ст20 вес 1.3кг.-10шт. Колодка несъёмная ст3 вес-2.01кг. – 10шт. Винт с ручкой ст45 вес-0.9кг. – 10шт. Палец ст45 вес-0.1кг. – 20шт. Проушина ст3 вес-0.22кг – 20шт.
15	Монтаж узлов ввода сырья	шт	10	Колодка съёмная ст3 вес 2.2кг с сырьевой трубой ф22х3мм вес 1кг. – 10шт. Узел ввода сырья весом 11.15кг. – 10шт.
16	Изготовление узла ввода воды. Вес 1 узла ввода воды 14.65кг.	шт	18	Пневмозатвор ст 12Х18Н10Т вес 3.1кг – 18шт. Скоба ст20 вес 1.3кг.-18шт. Колодка несъёмная ст3 вес-2.01кг. – 18шт.

				<p>Винт с ручкой ст45 вес-0.9кг. – 18шт.</p> <p>Палец ст45 вес-0.1кг. – 36шт.</p> <p>Проушина ст3 вес-0.22кг – 36шт.</p> <p>Колодка съёмная ст3 вес 2.2кг с трубой ф22х3мм вес 0.5кг. – 18шт.</p> <p>Труба ф76х4мм ст10Х23Н18 вес 4кг – 18шт.</p>
17	Монтаж узла ввода воды весом по 14.65кг.	шт	18	Узел ввода воды – 18шт.
18	Монтаж закладных труб для пирометра	шт	5	Труба ф57х4мм 600мм. ст12Х18Н10Т вес 3.16кг. – 5шт.
19	Монтаж рассекателя (труба ф 534х6мм ст12Х18Н10Т с отверстиями)	шт	1	Рассекатель весом 21кг. – 1шт.
20	Монтаж трубопровода ф22х3мм. ст20	м	40	Труба ф22х3мм ст20 весом 0.056тн.
21	Монтаж трубопровода ф22х3мм. ст12Х18Н10Т	м	30	Труба ф22х3мм ст12х18Н10Т весом 0.043тн.
22	Монтаж трубопровода ф32х3мм. ст20	м	5	Труба ф32х3мм ст20 весом 0.011тн.
23	Монтаж трубопровода ф38х3мм. ст20	м	30	Труба ф38х3мм ст20 весом 0.078тн.
24	Монтаж трубопровода ф48х3.5мм. ст12Х18Н10Т	м	52	Труба ф48х3.5мм ст12Х18Н10Т весом 0.195тн.
25	Монтаж трубопровода	м	36.3	Отвод ф48х4 ст12Х18Н10Т весом 0.4кг -21шт. Труба ф57х4мм ст20 весом 0.183тн.

	ф57х4мм. ст20			Отвод ф57х4 ст20 весом 0.7кг – 1шт.
26	Монтаж трубопровода ф57х4мм. ст12Х18Н10Т	м	5.2	Труба ф57х4мм ст12Х18Н10Т весом 0.027тн. Отвод ф57х4 ст12Х18Н10Т весом 0.7кг – 3шт. Тройник ф57х4 ст12Х18Н10Т весом 0.6кг. – 1шт.
				Переход К-ф57х5-25х3 весом 0.3кг – 1шт.
27	Монтаж трубопровода ф45х3.5мм. ст10Х23Н18	м	11.1	Труба ф45х3.5мм ст10Х23Н18 весом 0.053тн. Отвод ф45х4мм. ст10Х23Н18 весом 0.7кг – 16шт.
28	Монтаж трубопровода ф108х4мм. ст10Х23Н18	м	5.3	Труба ф108х4мм ст10Х23Н18 весом 0.052тн. Отвод ф108х4мм. ст10Х23Н18 весом 1.1кг – 2шт.
29	Монтаж трубопровода ф159х5мм. ст10Х23Н18	м	10.5	Труба ф159х5мм ст10Х23Н18 весом 0.192тн. Отвод 90 -ф159х4мм. ст10Х23Н18 весом 6.7кг – 1шт. Отвод 45 -ф159х4мм. ст10Х23Н18 весом 3.4кг – 1шт. Переход К-159х8-108х6 ст10Х23Н18 весом 3.9кг. – 1шт.
30	Монтаж задвижки Ду15 Ру16Мпа под приварку.	шт	56	Задвижка 31нж77нж (ЗКС) Ду15 Ру 16Мпа вес 2.1кг – 56 шт.
31	Монтаж задвижки Ду25 Ру16Мпа под приварку	шт	4	Задвижка 31нж77нж (ЗКС) Ду25 Ру 16Мпа вес 3.8кг – 4 шт.
32	Монтаж задвижки Ду40 Ру16Мпа под приварку.	шт	1	Задвижка 31нж77нж (ЗКС) Ду40 Ру 16Мпа вес 8.9кг – 1 шт.

33	Монтаж задвижки клиновой фланцевой Ду50 Ру1.6	шт	1	Задвижка 30с41нж Ду50 Ру 1.6 вес 17кг – 1 шт.
34	Монтаж задвижки клиновой фланцевой Ду50 Ру40	шт	1	Задвижка 30с15нж Ду50 Ру 40 кгс/см2 вес 20кг – 1 шт.
35	Монтаж задвижки клиновой фланцевой Ду150 Ру1.6	шт	1	Задвижка 30нж41нж Ду150 Ру 1.6 вес 17кг – 1 шт.
36	Монтаж диафрагмы Ду 50	шт	2	Диафрагма Ду 50
37	Монтаж диафрагмы Ду 150	шт	1	Диафрагма Ду 150
38	Монтаж клапана регулирующего Ду 25 Ру 40	шт	1	Клапан Ду 25 Ру 40 Кvs 4.0
39	Монтаж металлоконструкций	тн	0.04	Уголок 50х50х5 ст3 0.042тн.
40	Монтаж обслуживания задвижки ф150мм.	тн	0.46 6	Лист ПВД 505 вес 0.120тн. Лист ст3 200х200х8мм. 2шт. общий вес – 0.0026тн. Лист 30х3мм. Ст3 10м вес – 0.0075тн. Лист 150х3мм. Ст3 10м вес – 0.036тн. Уголок 63х63х5мм. ст3 10м вес-0.05тн. Уголок 50х50х5мм.ст3 25м вес – 0.098тн. Швеллер №18 ст3 10м. вес – 0.165тн.
41	Установка, снятие ручных лебёдок Q=1тн. на высоту 5м	шт	4	
42	Работа ручной лебёдкой Q=1тн	Маш /час	60	
43	Установка, снятие ручных лебёдок Q=1тн. на высоту 17м	шт	4	
44	Работа ручной лебёдкой Q=1тн	Маш /час	60	

45	Электроды ЦТ-15 ф4мм. Электроды ЦД-11 ф4мм. Электроды УОНИ 13/55 ф4мм. Электроды МР-3 ф4мм. Кислород Пропан	Кг Кг Кг Кг Бал кг	100 100 120 60 60 63	
----	---	-----------------------------------	-------------------------------------	--

Доставка ТМЦ со складов предприятия-заказчика к месту проведения работ осуществляется транспортом «Подрядчика». Автокраны предоставляет «Заказчик»

Начальник цеха №3

В.С. Осинский

Старший мастер цеха №3

С.В. Германн

Главный механик

А.С. Бородин